

serie “R”

GENERATORI INVERTER MULTIFUNZIONE A CONTROLLO DIGITALE PER AUTOMAZIONE



DIGITECH 400R & DIGITECH 500R

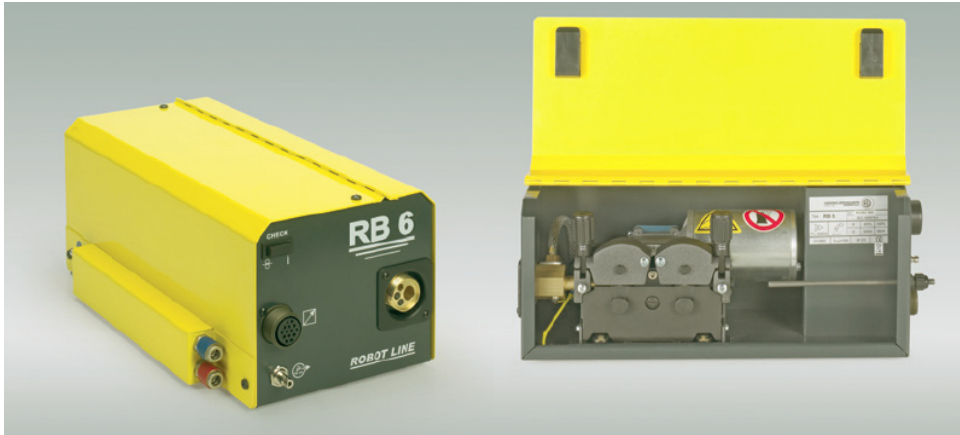
Gli impianti multifunzione sinergici della serie DIGITECH R, basati sulla più moderna tecnologia inverter IGBT con controllo interamente digitale, permettono di effettuare saldature di alta qualità sia in MIGMAG, sia in MIG Pulsato e Doppio Pulsato su tutti i materiali ed in modo particolare su acciaio inox, alluminio e lamiera galvanizzate, riducendo al minimo le lavorazioni dovute alla presenza di spruzzi.

Gli impianti DIGITECH R sono stati appositamente studiati per automazioni ed impianti robotizzati e pertanto rappresentano la soluzione ideale per tutti quei lavori che richiedono elevata precisione e ripetibilità dei risultati per gli impieghi più qualificati in tutti i campi industriali.



RB 6

UNITA' TRAINAFILO PER ROBOT



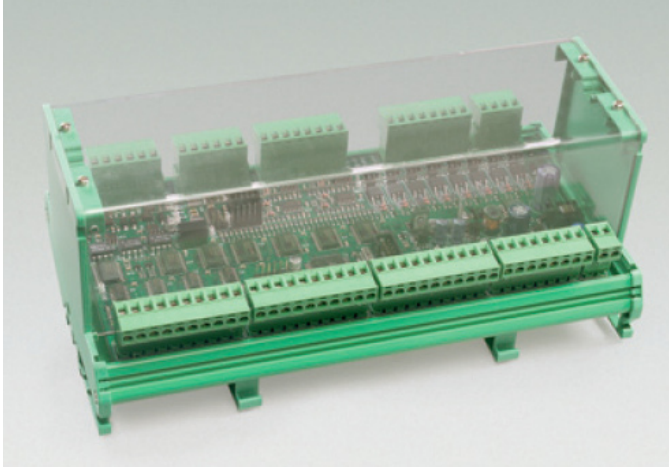
Il trainafilo RB 6 è stato progettato per l'utilizzo con impianti automatici e robotizzati e, grazie alle sue caratteristiche, soddisfa pienamente gli alti standard imposti da tali applicazioni.

Principali caratteristiche:

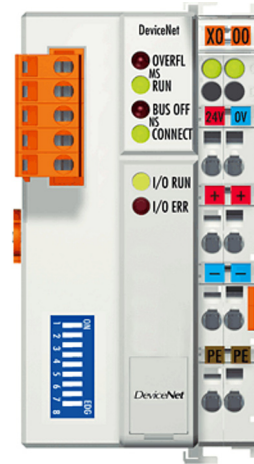
- Peso e dimensioni ridotte
- Facile installazione direttamente sull'impianto automatico
- Motoriduttore da 100 W
- ENCODER per un controllo preciso e continuo della velocità e dell'avanzamento del filo
- 4 rulli di grande diametro a doppia cava
- Trainafilo professionale in alluminio
- Parte elettronica separata ed isolata dal gruppo traino
- Pulsante avanzamento filo
- Pulsante prova gas
- Pulsante avanzamento/arretramento filo
- Uscita aria compressa per pulizia torcia (elettrovalvola comandata da pannello robot)
- Attacchi acqua rapidi per raffreddamento torcia
- Connettore 14 poli per comandi ausiliari saldatura



INTERFACCIA RCI 1



RCI 1
Interfaccia Robot CEA

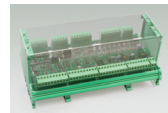


CDB 1
CEA DeviceNet Box

Le informazioni di scambio tra i generatori della serie DIGITECH R ed un qualsiasi dispositivo automatico esterno avvengono tramite la nostra scheda d'interfaccia RCI 1 che sostituisce l'operatore per tutti i processi di avvio/arresto e regolazione dei parametri del processo di saldatura.

I moduli sopra indicati rappresentano un sistema d'interfaccia completo e flessibile che soddisfa pienamente qualsiasi esigenza per connessioni sia ANALOGICHE sia DIGITALI.

Inoltre, l'uso opzionale del dispositivo CDB 1 *CEA DeviceNet Box* riduce e semplifica le connessioni elettriche.

INTERFACCIA	SPECIFICHE TECNICHE	
RCI 1	Analogic I/O: 4 (IN) + 4 (OUT) Digital I/O: 24 (IN)+ 8 (OUT) Serial Bus: RS232 - RS 422	
RCI 1 + CDB 1	Analogic I/O: 4 (IN) + 4 (OUT) Digital I/O: 24 (IN)+ 8 (OUT) Serial Bus: RS232 - RS 422 Field Bus: DeviceNet	