



WELDING TOGETHER

PROJECT 1600

PROJECT 1600





### GENERATORE INVERTER PER SALDATURA AD ELETTRODO

Il PROJECT 1600, potente generatore inverter dell'ultima generazione in corrente continua a 100 KHz è stato progettato in un innovativo, ergonomico e robusto telaio con comoda tracolla di serie per garantirne un facile trasporto.

Grazie alla notevole compattezza, leggerezza e semplicità d'uso è idoneo per applicazioni professionali con ogni tipo di elettrodo basico e rutile e rappresenta la soluzione ideale per impieghi in lavori di manutenzione e carpenteria leggera.

Le sue ottime caratteristiche di saldatura sia ad elettrodo (MMA) e sia in TIG con innescò tipo "lift", unitamente al suo grado di protezione IP 23, ne consentono l'utilizzo in tutti gli ambienti di lavoro.

#### CARATTERISTICHE

- Eccellenti caratteristiche di saldatura con ogni tipo di elettrodo
- Ridotto consumo di energia ed elevato rendimento elettrico
- 2 processi di saldatura selezionabili: MMA - TIG
- Tutti i dati sono riferiti ad una temperatura ambiente di 40°C come prescritto dalle norme.
- Compensazione automatica della tensione di rete  $\pm 15\%$
- Possibilità di utilizzo con motogeneratori di potenza adeguata

### INVERTER POWER SOURCE FOR ELECTRODE WELDING

*PROJECT 1600 is a powerful DC latest generation 100 KHz inverter power source, built in an innovative, ergonomic and robust chassis standard equipped with a carrying belt for easy transportation.*

*Its very compact structure, lightness and user friendly feature make it ideal for any professional use with any type of basic and rutile electrodes for maintenance and light fabrication works.*

*Its excellent welding characteristics in MMA and TIG welding with "lift" mode arc striking, coupled with its IP 23 protection class, enable its use in any work environment.*

#### FEATURES

- Excellent welding characteristics with any type of electrode
- Low energy consumption and high electrical efficiency
- 2 available welding processes: MMA - TIG
- All the data refer to 40° C environment temperature as imposed by the standards
- Automatic compensation for mains voltage fluctuations within  $\pm 15\%$
- Possibility to work with adequate power generator sets

- Design innovativo e compatto
- Struttura portante in fibra antiurto
- Comandi protetti contro urti accidentali
- Comoda tracolla di serie per un facile trasporto
- Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- Dimensioni e pesi ridotti per una facile trasportabilità
- Hot Start automatico per migliorare l'innesco con elettrodi difficili
- Arc force integrato per la selezione automatica della migliore caratteristica dinamica dell'arco
- Funzione Antisticking per evitare l'incollaggio degli elettrodi



- Innovative and compact design
- Shock-proof fibre compound main structure
- Control panel protected against accidental impact
- Carrying belt for easy transportation
- Sloping front control panel, easy to read and adjust and highly visible from any direction
- Reduced weight and size and easy-to-carry
- Automatic Hot Start to improve the arc striking with the most difficult electrodes
- Built-in Arc Force to automatically select the best welding arc dynamic characteristic
- Electrode Antisticking function



- 1 Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- 2 Indicatore presenza tensione di alimentazione
- 3 Indicatore intervento protezione termostatica
- 4 Selettore dei 2 processi di saldatura
  - MMA: per la saldatura con elettrodi rivestiti: basici e rutili e inox.
  - TIG: mediante l'innovativo innesco tipo "lift" le accensioni avvengono in modo preciso e veloce, riducendo al minimo le inclusioni di tungsteno e annullando le incisioni sul pezzo da saldare



- 1 Welding current electronic adjustment
- 2 Mains voltage LED
- 3 Thermostatic protection LED
- 4 Two welding process selector switch:
  - MMA: welding of coated electrodes: rutile, basic and stainless steel
  - TIG: by the innovative "lift" mode system, quick and precise striking is achieved, by minimising any tungsten inclusion and avoiding any incision



	DATI TECNICI	TECHNICAL DATA		PROJECT 1600
	Alimentazione trifase 50/60 Hz	Single phase input 50/60 Hz	V	230
	Potenza assorbita @ I <sub>2</sub> Max	Input Power @ I <sub>2</sub> Max	kVA	6,7
	Fusibile ritardato (I <sub>2</sub> @ 60%)	Delayed Fuse (I <sub>2</sub> @ 100%)	A	16
	Fattore di Potenza / cos φ	Power Factor / cos φ		0,60 / 0,99
	Rendimento	Efficiency Degree		0,82
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	A	60
	Campo di regolazione	Current range	A	5 - 160
	100%	100%	A	80
	Corrente utilizzabile al (40°C) 60%	Duty cycle at (40° C) 60%	A	100
	25%	25%	A	160
	Norme di riferimento	Standards		EN 60974-1 EN 60974-10
	Grado di Protezione	Protection Class	IP	23 S
	Classe d'isolamento	Insulation Class		H
	Dimensioni	Dimensions	↗ mm → mm ↑ mm	315 135 230
	Peso	Weight	kg	6,3

\* A richiesta tensioni speciali

\* Other voltages available on request



ISO 9001: 2001

LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO SUBIRE MODIFICHE SENZA PREAVVISO.

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

## ACCESSORI

- RTA torce TIG
- Borsa per generatore e accessori
- Valigetta in fibra completa di accessori
- Kit accessori



## ACCESSORIES

- RTA TIG torches
- Bag for power source and accessories
- Fibre carry case with accessories
- Accessory kit

