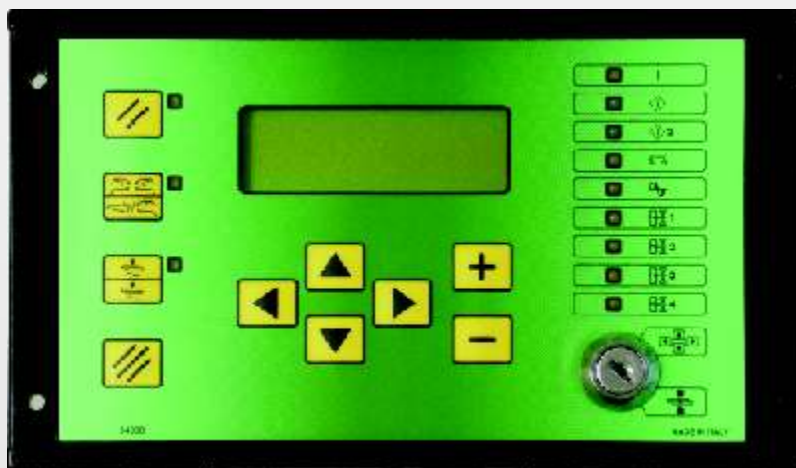


SISTEMA MEDIA FREQUENZA INVERTER CON TE700

Il **TE700** è un controllo particolarmente versatile, poiché si può adattare a diversi tipi di saldatrici; oltre alle saldatrici a punti e a quelle a proiezioni, può essere installato anche su saldatrici a rulli; inoltre può lavorare con regolazione in corrente costante, fix, potenza costante, tensione costante, energia costante ed in modalità dinamica. Il numero degli ingressi e delle uscite, possono essere incrementati per meglio adattare il controllo di saldatura a macchine automatiche.

L'unità di controllo può gestire fino ad un massimo di 4 trasformatori di saldatura differenti.

Si possono memorizzare 300 diversi programmi di saldatura, ad ogni programma può essere associato un identificativo alfanumerico per facilitarne l'identificazione. Ogni programma è costituito di parametri programmabili che descrivono il ciclo di lavoro. Oltre al ciclo semplice a 4 tempi il controllo consente l'esecuzione di saldature con corrente di pre-saldatura, post-saldatura, slope e pulsazioni.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Programmazione semplificata tramite 6 tasti e display alfanumerico LCD retroilluminato.
- Comando ad inverter con IGBT a media frequenza, con possibilità di scelta della frequenza di funzionamento dell'inverter tra 1000 Hz e 4000 Hz.
- Memorizzazione di 300 programmi di saldatura.
- Possibilità di associare ad ogni programma di saldatura un identificativo alfanumerico di 8 caratteri.
- Possibilità di gestire fino ad un massimo di 4 diversi trasformatori di saldatura oppure fino ad un massimo di 4 differenti tipologie di elettrodi Tramite la stessa unità di controllo.
- Protezione termica per il trasformatore di saldatura.
- Fino a 32 parametri programmabili per ogni programma.
- Funzioni di salita corrente, discesa corrente, pulsazioni, pre-saldatura, post-saldatura e regolazione dei tempi di saldatura con risoluzione 1 mS.
- Visualizzazione dell'RMS della corrente di saldatura, dell'energia, della potenza, dell'RMS della tensione agli elettrodi, della resistenza iniziale e finale, della percentuale di utilizzo termico della macchina, della percentuale di utilizzo della macchina, ed



- opzionalmente dello spessore iniziale del materiale saldato e dell'indentazione a fine saldatura.
- **6** modalità di funzionamento: FIX, corrente costante, potenza costante, tensione costante, energia costante, DYNAMIC mode.
- Limiti in corrente, tensione agli elettrodi, energia, potenza, percentuale di utilizzo dell'inverter, resistenza iniziale e finale del materiale da saldare; limite sullo spessore e sull'indentazione del materiale (opzionale).
- Funzione di doppia corsa.
- Funzione incrementale per compensare l'usura degli elettrodi con curve programmabili, possibilità d'intervento in maniera indipendente su tempo e corrente di saldatura tramite leggi d'incremento differenziate. Possibilità di utilizzare 4 differenti leggi incrementali associate a 4 differenti contatori dei punti e liberamente associabili ad ogni programma di saldatura.
- Ciclo singolo e automatico. Funzione di SALDA / NON SALDA.
- Gestione di 5 elettrovalvole 24 Vdc 5 W Max con uscita auto protetta.
- Autoregolazione alla frequenza di rete 50/60 Hz.
- Comunicazione seriale con RS232 isolata opzionale.
- Uscita per elettrovalvola proporzionale.
- Pulsante per scelta Pedale o comando Bimanuale.
- Lingua selezionabile: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, ungherese, svedese e portoghese.
- Possibilità d'aggiornamento del Firmware del controllo tramite apposito software.
- Attivazione e controllo della campagna elettrodi, possibilità di gestire fino ad un massimo di 4 differenti campagne elettrodi in contemporanea tramite 4 differenti contatori dei punti (opzionale).

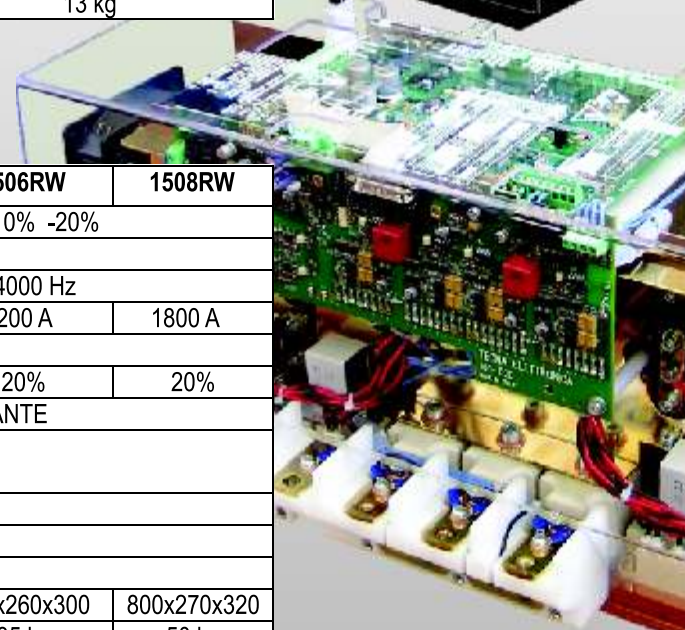
DATI TECNICI INVERTER

RAFFREDDAMENTO AD ARIA:

	1502RA	1503RA
ALIMENTAZIONE	400 - 440 V TRIFASE +10% -20%	
FREQUENZA DI INGRESSO	50 / 60 Hz	
FREQUENZA DI LAVORO	1000 - 2000 - 3000 - 4000 Hz	
CORRENTE IN USCITA	250 A	450 A
TENSIONE IN USCITA	520V	
DUTY CYCLE MAX	20%	20%
TIPO DI REGOLAZIONE	CORRENTE COSTANTE	
TIPO DI RAFFREDDAMENTO	ARIA	
TEMPERATURA AMBIENTE	5°C - 40°C	
UMIDITA' RELATIVA	90% MAX	
DIMENSIONI	345x285x235	
PESO	12,5 kg	13 kg

RAFFREDDAMENTO AD ACQUA:

	1503RW	1504RW	1506RW	1508RW
ALIMENTAZIONE	400 - 440 V TRIFASE +10% -20%			
FREQUENZA DI INGRESSO	50 / 60 Hz			
FREQUENZA DI LAVORO	1000 - 2000 - 3000 - 4000 Hz			
CORRENTE IN USCITA	450 A	900 A	1200 A	1800 A
TENSIONE IN USCITA	520V			
DUTY CYCLE MAX	20%	20%	20%	20%
TIPO DI REGOLAZIONE	CORRENTE COSTANTE			
TIPO DI RAFFREDDAMENTO/ LITRI/MINUTO	ACQUA >15°C 4-6 LITRI/MIN.			
PRESSIONE DELL'ACQUA	6 bar MAX.			
TEMPERATURA AMBIENTE	5°C - 40°C			
UMIDITA' RELATIVA	90% MAX			
DIMENSIONI	345x215x235	440x330x300	640x260x300	800x270x320
PESO	13,5 kg	27 kg	35 kg	50 kg



La TECNA si riserva il diritto di variare senza preavviso alcuno, i propri prodotti.